

Presseinformation

Flexibler Materialfluss für Spitzentechnologie

Seit 1919 produziert die SATA Farbspritztechnik GmbH & Co. KG in Kornwestheim bei Stuttgart Farbspritzpistolen sowie Filter und Atemschutzgeräte für die Lackierindustrie. Die Spitzenposition als Technologieführer mit 80% Marktanteil sind das Ergebnis von hoher Innovationskraft, bester Qualität, individuellen Lösungen und umfassendem Kundenservice. Mit über 10.000 verschiedenen Artikeln wuchsen die Anforderungen an Lagertechnologie und Kommissionierung. Eine grundsätzliche Neukonzeption des Materialflusses war gefordert und wurde mit Hörmann Logistik als Generalunternehmer umgesetzt.

Die Ziele waren:

- Platz sparende Erweiterung der Lagerkapazität
- Steigerung der Produktivität bei Lager und Kommissionierung
- Maximale Flexibilität für auftragsbezogene Produktion
- Höchste Auslieferungsquote bei Null-Fehler-Qualität
- Verbesserung der Transparenz durch gleichzeitigen Material- und Informationsfluss
- Senkung der Lager- und Logistikkosten

Transparente Warenverwaltung

Mit der Neukonzeption der Lager- und Materialflusstechnik hat Hörmann Logistik in weniger als 11 Monaten und ohne Betriebsunterbrechung ein individuelles Intralogistik-System realisiert.

Das automatische Palettenlager und das automatische Kleinteilelager bieten durch optimale Vernetzung und Steuerung die gewünschte Flexibilität, Transparenz und Liefersicherheit.

Im Palettenlager APL werden Verpackungsmaterial und Reservebestände nach einer sorgfältigen Wareneingangsprüfung von automatischen Regalbediengeräten eingelagert. Bedarfsgerecht generiert Hi LIS Auslagerungsaufträge zur Versorgung von AKL, Kommissionier- und Montagearbeitsplätzen.

Herzstück der Anlage ist das automatische Kleinteilelager AKL, das mehrere Funktionen in einem System integriert. Zum einen fungiert es als Wareneingangspufferlager der Komponenten, die für die Montage benötigt werden. Zum anderen werden hier vormontierte Baugruppen im Zwischenpuffer gelagert. Für fertig gestellte SATA Produkte dient das AKL zudem als Versandlager.

In mehr als 10.000 Stuki Behältern und Tablaren werden die einzelnen Bestandteile einer Spritzpistole vorgehalten. Pro Tablar können bis zu 8 verschiedene Artikel mit einem Gesamtgewicht von bis zu 50kg eingelagert werden. Das AKL ist über automatische Fördertechnik direkt mit Warenannahme, Montage, Kommissionierplätzen und Versand verbunden.

Die Behälterfördertechnik ist von Hörmann Logistik für möglichst schonenden Transport der sensiblen Spritzpistolendüsen, die haargenau auf die Normvorgaben der Industrie eingestellt sind, ausgelegt und dafür spezielle Holzeinsätze entwickelt.

In der Gesamtkonzeption wurden zudem die unterschiedlichen Auftrageinheiten, vom Einzelerersatzteil bis zum Spritzpistolen-Großauftrag, berücksichtigt, um dem SATA Grundsatz „Hoher Service und hohe Lieferbereitschaft für den Kunden“ mit einer optimalen Lieferfähigkeit gerecht zu werden.

Gesteuert wird das komplexe System über das Hörmann intra Logistics System Hi LIS, das über Schnittstellen mit dem SATA IT-System korrespondiert.

In allen Stufen des Materialflusses sind Kapazitätserweiterungen möglich.

Das Logistikzentrum in Kurzform

- Flexible, integrierte und auftragsbezogene Warenbereitstellung, Montage und Versand
- Eingassiges Palettenlager mit 475 Stellplätzen und automatischem Regalbediengerät
- Dreigassiges, automatisches Kleinteilelager mit 10.260 Stellplätzen für Kunststoffbehälter und Tablare
- Lagerung und Verwaltung von bis zu 8 Artikeln pro Tablar
- Fördertechnik von Wareneingang über Montage, Kommissionierung bis zum Versand
- Schonender Materialtransport
- Verwaltung, Prozess-Steuerung, - Visualisierung und –Störmeldesystem mit Hi LIS

München, Januar 2006

Hörmann Logistik GmbH

Gneisenaustraße 15, 80992 München

Tel. 089/149898-0, Fax 089/149898-98

info@hoermann-logistik.de, www.hoermann-logistik.de