

Presseinformation

Optimierte Verfügbarkeit durch Hochregallagermodernisierung

Hörmann Logistik realisiert bei Gerlinger ein erfolgreiches Reengineering des Hochregallagers bei laufendem Betrieb

Die Gerlinger GmbH & Co. KG, bekannt auch unter der Marke Gerband Klebeband, ist europaweit ein bedeutender Hersteller von Klebeband-Spezialprodukten, Folien, Kaschierungen und Klebstoffen. Mit speziell entwickelten Produkten für Papier, Kunststoff, Gewebe, Metall oder andere Haftmaterialien hat sich Gerlinger ganz auf die Anforderungen seiner Kunden aus Bau, Industrie, Gewerbe und Handel eingestellt. Hunderte Artikelpositionen, die laufend ergänzt werden, müssen ständig lieferbar sein. Um diese auftragsbezogene, permanente Verfügbarkeit zu gewährleisten, wurde das 1991 in Betrieb genommene und 1993 auf drei Gassen erweiterte Hochregallager von Hörmann Logistik mit einem umfangreichen Modernisierungskonzept auf den neuesten Stand gebracht.

Folgende Projektziele wurden bei der Planung und Realisierung berücksichtigt:

- Erhöhung der Verfügbarkeit
- Optimierung des Material- und Informationsflusses
- Zukunftssicheres Lagerverwaltungs- und -steuerungssystem
- Langfristige Sicherung der Ersatzteilverfügbarkeit

Entscheidende Voraussetzung für die Durchführung der Modernisierungsarbeiten war die Aufrechterhaltung des laufenden Betriebes von Wareneingang bis zum Versand.

In dem dreigassigen Hochregallager, das sowohl als Materiallager für die Produktion sowie als Versandlager dient, werden auf 5.400 Stellplätzen die Paletten doppeltief gelagert. Die Ver- und Entsorgung des Lagers erfolgte mit einem Querverteilwagen. Dieser wurde von Hörmann Logistik gegen einen völlig neuen QVW mit Riemenantrieb getauscht und der Wechsel von alt auf neu so vorbereitet, dass er an einem Wochenende vollzogen werden konnte.

Die drei automatischen Regalbediengeräte wurden nacheinander antriebs- und steuerungstechnisch komplett überholt. Alle Getriebe und Radlager wurden ausgebaut und gewartet. Modernste frequenzgeregelter Drehstromasynchronmaschinen ersetzen die bisherigen Gleichstromantriebe. Die Positionierung im Hub- und Fahrwerk erfolgt über Barcodepositioniersysteme mit Absolutwertgeber. Auch das Kopierwerk am Teleskoptisch wurde gegen Absolutwertgeber ausgetauscht. Alle vorhandenen Daten-Lichtschranken wurden gegen neueste Modelle ausgewechselt. Die Schaltschränke und die Verkabelung an den Regalbediengeräten wurden ebenfalls erneuert. Zur manuellen Bedienung der RBG installierte Hörmann Logistik bedienfreundliche Touch-Panels.



Das Hörmann intra Logistics System Hi LIS übernimmt die Verwaltung, Steuerung, Überwachung und Visualisierung der Gesamtanlage. An den Kommissionierarbeitsplätzen und im I-Punkt wird das Arbeiten durch webbasierte Dialoge erleichtert, die als Basis nur einen gängigen Internet-Browser benötigen. Durch einen Mischbetrieb von alter und neuer Steuerung während der Umbauzeit stellte Hörmann Logistik zu jeder Zeit die Aufrechterhaltung des laufenden Betriebes sicher. Über Remotezugriff kann nun im Störfall das Hörmann Logistik Service-Team innerhalb kürzester Reaktionszeiten Support leisten.

Dank systematischer Planung wurde die Modernisierung des Hochregallagers in nur 5 Wochen abgeschlossen.

München, März 2006

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenastraße 15
80992 München
Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de

Pressekontakt: Marketing extern Annett Sachs Regensburger Str. 334a 90480 Nürnberg
Tel: 0911 9373877 Fax: 0911 9375289 mail: a.sachs@marketing-extern.com