

Presseinformation

Eine wegweisende Intralogistik-Lösung für die Papierindustrie

Mondi Business Paper, ehemals Neusiedler Ybbstal AG, zählt mit sieben europäischen Standorten zu den größten Herstellern hochwertiger Büropapiere. Die wachsenden Anforderungen an „just in time“ Produktion und flexible Lieferung waren Auslöser für das FLEX05 Projekt, das im Werk Theresienthal, Oberösterreich, gemeinsam mit Hörmann Logistik umgesetzt wurde.

Ziel war:

- Sichere und schonende Lagerung der Mutterrollen mit Einzelzugriff
- Optimale, zeitnahe Bereitstellung der Mutterrollen je nach Produktionsauftrag an den Schneidelinien rund um die Uhr, 365 Tage im Jahr
- Auftragspezifische Zusammenführung der geschnittenen, kartonierten Papiere
- Automatische Palettierung und Depalettierung
- Erhöhung der Lagerkapazität
- Flexible Produktion
- Tourengenaue Auslagerung, höherer Warenumsatz und kurze Verladezeiten
- Reduzierung der manuellen Tätigkeiten auf ein Minimum

Durchgängiger Materialfluss aus einer Hand

Mit dem FLEX05 Projekt wurde erstmals in der Branche ein komplettes, in die Produktion eingebettetes Intralogistik-System für die Papierverarbeitung realisiert. Das Konzept von Hörmann Logistik integriert mit HI LIS den gesamten innerbetrieblichen Materialfluss von der Papiermaschine bis zum Versand des fertigen Produktes bei höchster Flexibilität und kleinen Zeitfenstern.

Im neu geschaffenen vollautomatischen Mutterrollen-Lager werden an über 6.000 Stellplätzen insgesamt bis zu 26.000 Tonnen Papier in Rollen unterschiedlicher Breite im Mix schonend mit Regalbediengeräten gelagert. Die Ver- und Entsorgung des Mutterrollenlagers erfolgt mittels 10 fahrerlosen Transportfahrzeugen (FTF). Auftragsbezogen werden die Mutterrollen zeitnah an die sechs Querschneider angedient, wobei die funkgesteuerte Zustellung die optimale Nutzung und Freihaltung aller Transportwege berücksichtigt.

Die Querschneider übergeben das kartonierete Blattpapier an Förderstrecken, die die Kartons pulkweise zusammenstellen und im Gebindepuffer parken. Aus dem Gebindepuffer werden die Gebinde den vier Palettierern zugeführt, die diese automatisch nach unterschiedlichsten Paletten-Schematas aufbauen.

Die Palettierleistung beträgt 8.000 Kartons pro Stunde. Die Palettieranlage wird aus einem zweigassigen Hochregallager mit Verpackungsmaterial und Leerpaletten versorgt. Nach dem Foliomaten, der sie in Schutzfolie einschrumpft, führen 29 Elektro-Hängebahnfahrzeuge die Paletten dem Fertigwarenlager zu.

Im zehngassigen Fertigwaren- und Versandlager übernehmen vollautomatische Regalbediengeräte die Paletten und lagern sie nach den von Hi LIS vorgegebenen Strategien ein. Das Hochregallager bietet auf einer Länge von 100 m und bei einer Höhe von 31 m Stellplätze für rund 23.300 Paletten, deren Auslagerung tourengerecht mit rund 3.000 Paletten pro Stunde auf der anderen Seite des Lagers erfolgt. Von hier aus geht die Ware per Bahn oder Lkw weltweit zu den Kunden.

Die komplexe Steuerung und Verwaltung des gesamten Logistik-Systems sowie die Schnittstellen zur Produktionssoftware wurden mit dem Hörmann intra Logistics System Hi LIS realisiert.

Die Intra-Logistik-Lösung in Kurzform

- Dreigassiges Hochregal-Mutterrollen-Lager, 35m hoch, 140m lang, mit über 6.000 Lagerplätzen für 4,4 t schwere Rollen mit einer Gesamttonnage von 26.000 t
- Funkgesteuerte „just in time“ Andienung der Mutterrollen an sechs Querschneider mit zehn fahrerlosen Transportfahrzeugen
- Schonender Transport mit geringem Lärmpegel durch Gurtförderer
- Durchsatzleistung von insgesamt 7.000 Kartons pro Stunde auf zwei Förderlinien
- Palettierleistung 8.000 Kartons pro Stunde
- Zweigassiges Hochregallager für 80 Einweg-Leerpaletten-Typen und Verpackungsmaterial
- Automatische Zuführung der Leerpaletten zur Palettierung über Roboter
- Zehngassiges vollautomatisches Hochregal-Fertigwarenlager mit 16.500 Tonnen Papier Lagerkapazität
- 2.000 Tonnen Verladeleistung pro Tag
- Höchste Rechner-Verfügbarkeit durch redundante Cluster-Systeme

Mit dem neuen Intralogistik-System bei Mondi Business Paper ist Hörmann ein wegweisendes Konzept in der Papierindustrie für mehr Flexibilität, höheren Output und Auftragsbezogene Produktion rund um die Uhr gelungen.

München, Dezember 2005

Hörmann Logistik GmbH

Gneisenaustraße 15

80992 München

Tel. 089/149898-0, Fax 089/149898-98

info@hoermann-logistik.de, www.hoermann-logistik.de